

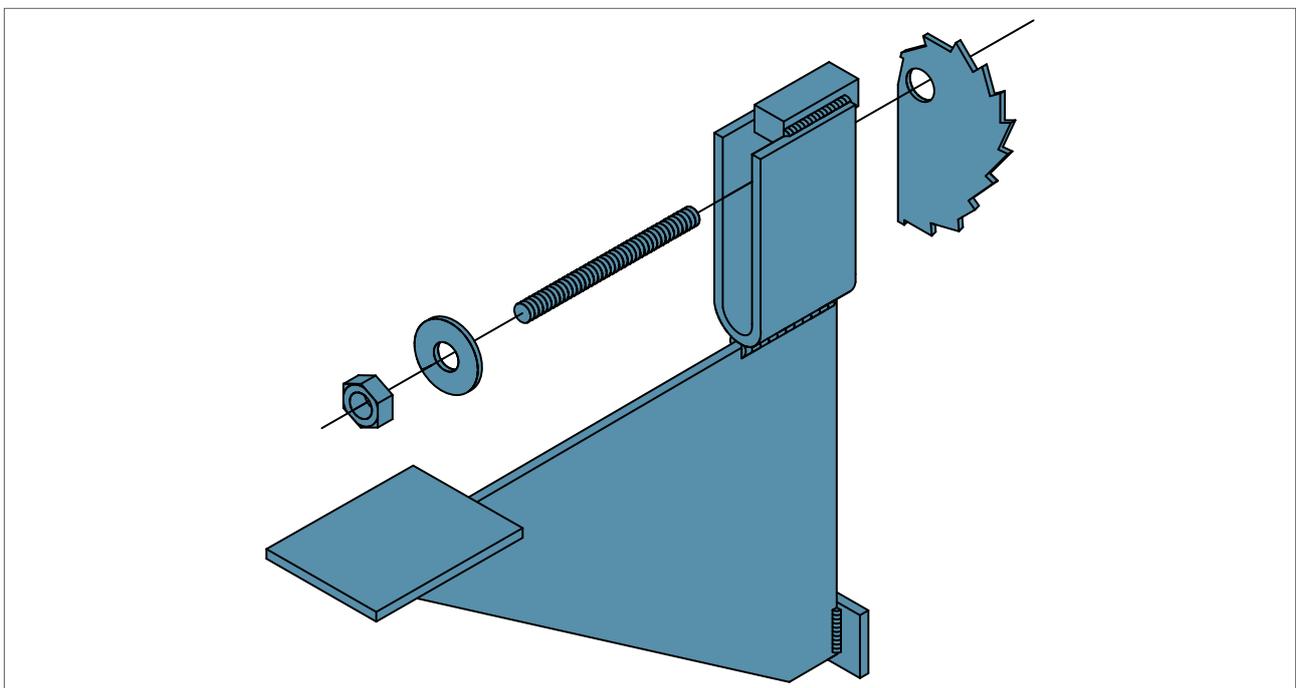
Einbauhinweis

Für die Einzelkonsolanker ELMCO–KV-GB

ELMCO.
Gut gebaut

Wichtig!

Die auf dieser Seite dargestellten Einzelkonsolanker lassen sich wahlweise mit Dübelssystemen oder mit Ankerschienen im Hintergrund verankern. Erläutert wird die Befestigung mit Dübelssystemen¹. Bitte beachten Sie, dass die erste Steinschicht auf dem Einzel- oder Winkelkonsolanker in einem Mörtelbett zu verlegen ist, damit die auftretenden Lasten optimal über die Abfangkonstruktion abgeleitet werden können.



1. Achsen- und Höhenlage der Bohrlöcher anzeichnen¹
2. Gewähltes Dübelssystem setzen¹
3. Das Montagezubehör und die Konsole in der dargestellten Reihenfolge auf die Gewindestange setzen und die Sechskantmutter handfest anziehen (durch die dargestellte Position der Stufenscheibe lässt sich die Konsole später einfacher justieren)
4. Konsole mit der Stufenscheibe exakt ausrichten und die Sechskantmutter mit dem Drehmomentschlüssel anziehen

! Die Druckplatte muss vollständig am Beton anliegen.

■ Durch eigenmächtiges Entfernen oder Hinzufügen von Teilen oder sonstigen bauseitigen Manipulationen an den Konsolankern durch Flexen, Schweißen, Biegen etc. erlischt die Geltung der Produktstatik. Bei einem etwaigen Einbau derart manipulierter Produkte muss der Nachweis der baurechtlichen Verwendbarkeit durch den Verursacher neu erbracht oder beschafft werden.

¹ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise des Dübelherstellers und berücksichtigen Sie die Achs- und Randabstände.

Einbauhinweis

Für die Behandlung der ELMCO–Konsolanker



Hinweise für die Behandlung von Edelstahl



ELMCO–Abfangsysteme werden nach den Vorgaben des IfBt Berlin aus nichtrostendem Stahl gefertigt und verlassen die Produktion mängelfrei. Um diesen Zustand auch in Ihrer Fassade dauerhaft zu erhalten, beachten Sie bitte die folgenden Hinweise. Verhindern Sie unbedingt den direkten Kontakt von Edelstahl und „Normalstahl“!

Auch Fehler, die beim Absäuern der Fassade oft gemacht werden, schädigen den Edelstahl nachhaltig. Folgende Hinweise sind auch hier unbedingt zu berücksichtigen:

Während des Absäuerns sind alle Edelstahlteile durch eine Folie zu schützen. Sollten die Edelstahlteile dennoch mit dem Absäuerungsmittel in Berührung gekommen sein, sind diese mit Wasser und Schwamm

gründlich zu reinigen. Hartnäckige Braunfärbungen des Edelstahls können mit einem Passivierungsmittel entfernt werden. Beachten Sie bitte beim Passivieren der verfarbten Edelstahlteile die Anweisungen des Herstellers.

Kontaktkorrosion entsteht zum Beispiel durch:

- Entladen über die Bordwand
- Entladen mit Gabelstaplern und Hebeanlagen
- Lagern von Edelstahl und „Normalstahl“ nebeneinander ohne die Trennung mit schützenden Folien
- Funken- und Teilchenflug bei der Bearbeitung von „Normalstahl“
- Verwendung von Werkzeugen aus „Normalstahl“

Edelstahlsorten, die Elmenhorst einsetzt

austenitisch (1.4571)

ferritisch (1.4362*)

Beide Werkstoffe sind in die Korrosionswiderstandsklasse III/mittel eingestuft. Ihre Exposition ist z. B. für die Einwirkung im Bereich von hinterlüfteten Fassaden (unzugängliches Bauteil) als geeignet und verwendbar klassifiziert worden. Die genannten Stähle dürfen auch unter Berücksichtigung der Verarbeitungsvorschriften im Fassaden- und Mauerwerksbau verwendet werden.

* Werkstoffnummer ist in Zulassung Z-30.3-6 enthalten.

Unsere Verarbeitungsrichtlinien beruhen auf langjährigen Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen erstellt. Wir haben für den Einbau ausschließlich die Systembestandteile und das Verarbeitungszubehör verwendet. Bitte prüfen Sie unsere Produkte und Verfahren vollständig auf die Eignung für ihren jeweiligen Einsatzzweck. Werden diese Hinweise nachweislich missachtet oder systemfremde Bestandteile verwendet, erlischt jeglicher Anspruch auf Gewährleistung. Bitte beachten Sie auch unsere AGB vom 01.01.2019. Weitere Fragen beantwortet Ihnen gern unser Fachpersonal.